

Plantas Piloto

DE LABORATORIO

Gémina[®]

www.gemina.es

Plantas Piloto

DE LABORATORIO

APLICACIONES

- Pasteurizado y envasado aséptico en laboratorio de pequeñas muestras, de productos como zumos, sodas, cremas de vegetales, sopas...

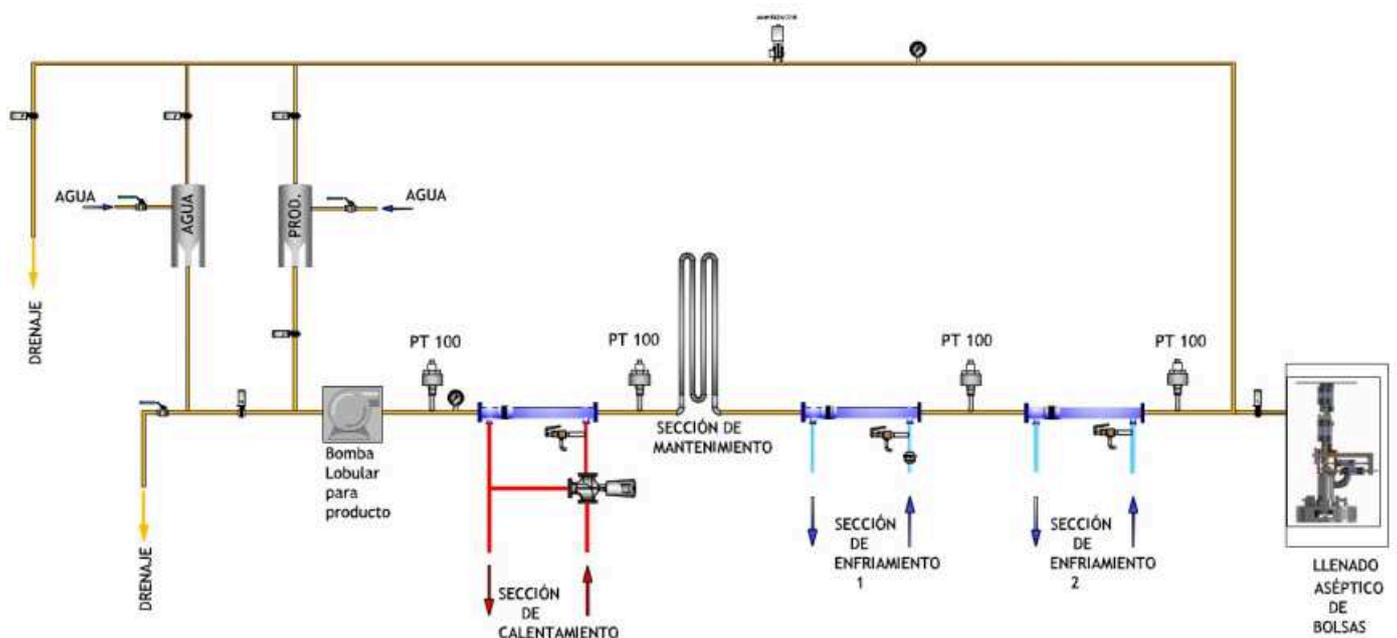
VENTAJAS

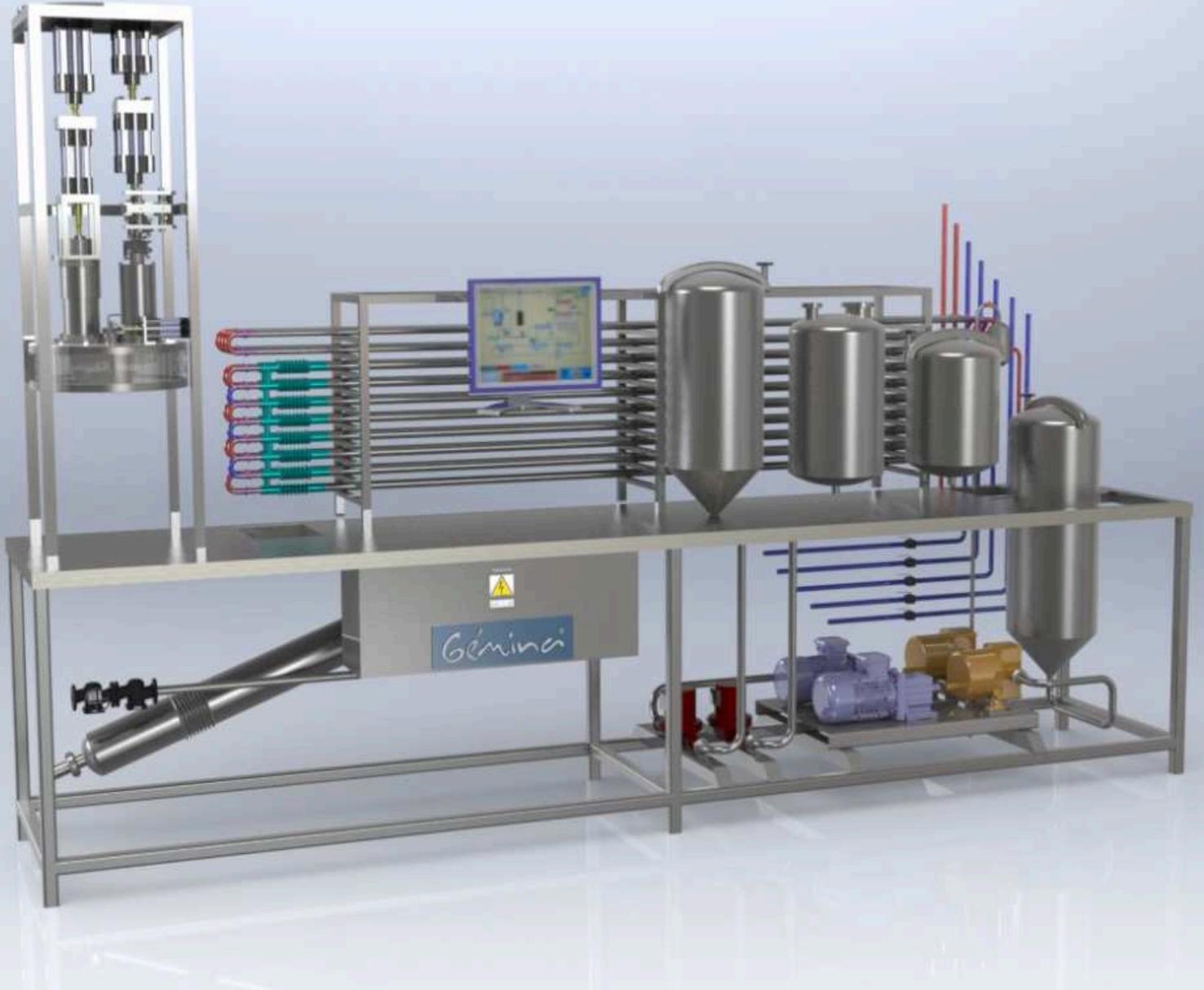
En GÉMINA somos conscientes que el desarrollo de nuevos productos está a la orden del día en todas las industrias de la alimentación.

Por ello, para facilitar la tarea de desarrollo de nuevos productos evitando paradas productivas en planta, GÉMINA desarrolla una maquinaria específica.

El desarrollo de nuevos productos implica paradas en el proceso de producción para poder obtener muestras del producto en el proceso real.

Con las plantas de pasteurización desarrolladas para este fin, nunca más serán necesarias dichas paradas, desde ahora las pruebas se realizarán previamente, en una pequeña planta de laboratorio, que simulará las condiciones industriales y producirá ahorros y multitud de ventajas.





PRINCIPIO DE TRABAJO

La planta consta de un sistema tubular de pasteurización, con longitudes de tubo variables para adaptarlas al producto, y así aumentar o disminuir la sección de mantenimiento o “*holding*”. De esta manera se pueden realizar pruebas de productos con propiedades distintas.

La planta se suministra preparada para conectarle los servicios de agua, vapor, aire y electricidad.

El principio de trabajo es el mismo que aplicamos en los pasteurizadores GÉMINA, pero a pequeña escala.

El producto es calentado en la sección de calentamiento hasta la temperatura necesaria, en función de sus propiedades organolépticas, después, para pasteurizar, es conducido a la sección de mantenimiento donde se mantiene a la temperatura necesaria para asegurar su esterilización manteniendo sus propiedades. Después de este proceso se enfría para pasar a la sección de llenado aséptico en bolsa.

La planta puede ser fabricada con otra configuración, bajo demanda del cliente.

COMPONENTES

- Cabezal de llenado para bolsas asépticas de 20 a 200 litros. Posibilidad de esterilizado con vapor o bien esterilización química.
- Tanque de balance.
- Tanque aséptico.
- Tanque del sistema de limpieza.
- Sistema de desaireación (en función del producto).
- Pantalla táctil para el control y supervisión de todas las variables del proceso.
- Sistema SCADA de adquisición y control de datos, para poder imprimir un historial con todos los datos procesados. (*)
- Alto nivel de automatización:
 - Sensores de temperatura PT100 para controlar el proceso de calentamiento, mantenimiento y enfriamiento.
 - Control automático de válvulas.
 - Control del factor de esterilización f_0 .
 - Control del llenado de bolsas asépticas.
 - Control de velocidad de motores con variadores de frecuencia.

(*) Opcional

MachinePoint®

Food Technologies

MACHINEPOINT FOOD TECHNOLOGIES es el resultado de una fusión entre dos empresas MACHINEPOINT y GÉMINA.

MACHINEPOINT FOOD TECHNOLOGIES diseña, fabrica e integra líneas, equipos y procesos para la industria alimentaria, más en concreto para los procesadores de bebidas, la industria láctea y los procesadores de frutas y vegetales.

MACHINEPOINT FOOD TECHNOLOGIES pertenece al **GRUPO MACHINEPOINT**, un grupo internacional especializado en equipos industriales para las industrias plástica, embalaje y alimentación.

El grupo tiene sus oficinas centrales en España (Valladolid) y sedes comerciales en Turquía, México, Francia, India y Norte de África. El centro de ingeniería de MACHINEPOINT FOOD TECHNOLOGIES está localizado también en España (Murcia), es aquí donde se encuentra nuestro equipo de fabricación y diseño de equipos y plantas, así como nuestro centro I+D+i.

GEMINA PROCESOS ALIMENTARIOS S.L. es una empresa líder en diseño y fabricación de sistemas que aportan soluciones innovadoras para la industria del sector alimentario. Más de 25 años de experiencia diseñando, fabricando, montando, automatizando y poniendo en marcha líneas y procesos.

Oficinas centrales - Europa

Parque Tecnológico de Boecillo
Edificio C.E.E.I. 2.01
E-47151 Valladolid - España
Tel: +34 983 549 900
Fax: +34 983 549 901
Email: foodtechnologies@machinepoint.com

Centro de Ingeniería - Europa

Polígono Industrial Los Romerales
Parcelas 3 y 4
30520 Jumilla - Murcia - España
Apartado de Correos 231
Email: foodtechnologies@machinepoint.com

India

39, Rajdhani Bungalows,
Near Ramwadi, Isanpur Road
Ahmedabad - 382 443
India
GSM: 0091 997 997 5617
Tele/Fax: 0091 79 65492585
Email: india@machinepoint.com

North Africa

71, Rue Jilani Marchand 2034 Ezzahra
Ben Arous
Tunisia
Tel: +216 98 31 14 90
Tel/Fax: +216 79 48 45 21
Email: africa@machinepoint.com

Turkey

Tel: +90 212 414 27 49
GSM: +90 554 577 2166
Email: turkey@machinepoint.com

France

Tel: +33 975 181 356
Email: france@machinepoint.com

Mexico

Tel: +52 442 348 6609
Email: mexico@machinepoint.com